



PARLEC

Worldwide Leader in Tooling, Workholding, and Presetting Solutions.



帕莱克对刀仪介绍-P1550

美国纽约州工厂一角

PARLEC
Measurably Better



Your **total** machining solution



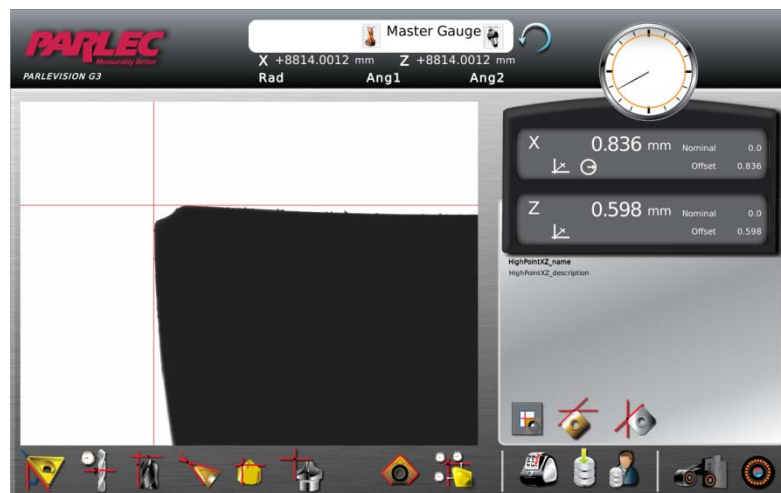
Your **total** machining solution



1550系列对刀仪的测量范围

直径	长度
320mm	x 400mm
320mm	x 500mm
320mm	x 600mm
420mm	x 400mm
420mm	x 500mm
420mm	x 600mm

所有对刀仪行程过主轴中心右侧50mm，直径负方向100mm。



Your **total** machining solution

1550 系列 介绍

1550系列对刀仪是同等级产品中最精确、最可靠的设备。

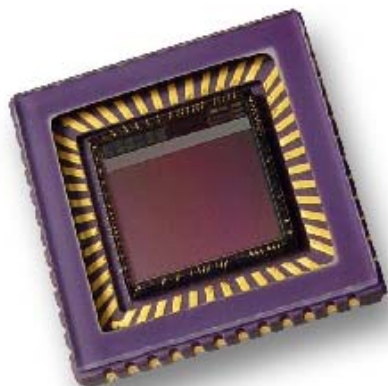
适于车间直接使用，具有强大的刀具测量、基本的刀具管理功能。

几乎在任何条件下都可保证精确的重复精度。



Your **total** machining solution

核心部件CCD相机：1200万像素。这是目前对刀仪领域最精确、最先进的图像处理技术。



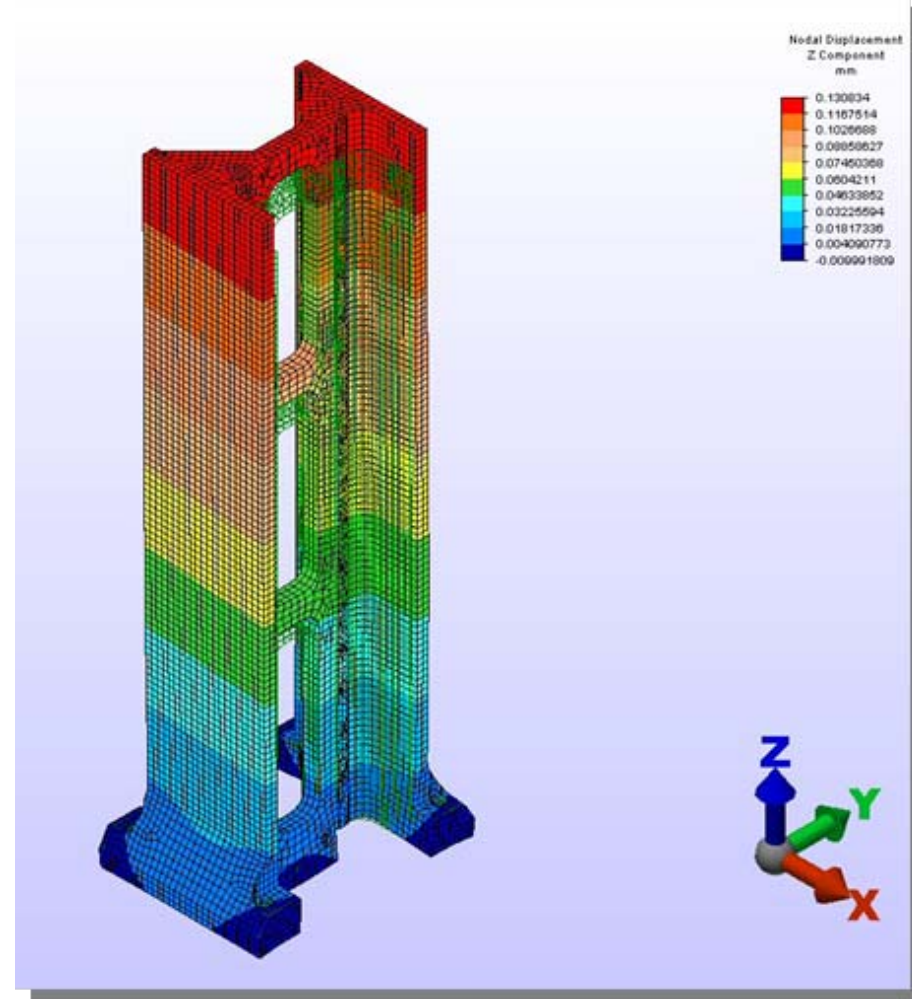
Your **total** machining solution

立柱和基座均采用优质的延展性铸铁材料。
使用高精度的直线导轨。



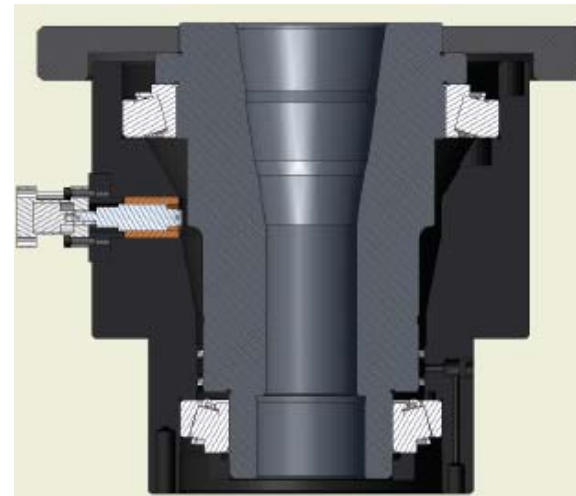
Your **total** machining solution

立柱采用对称式结构，利用有限元分析（FEA）进行设计，经过严格的测试和虚拟模拟。

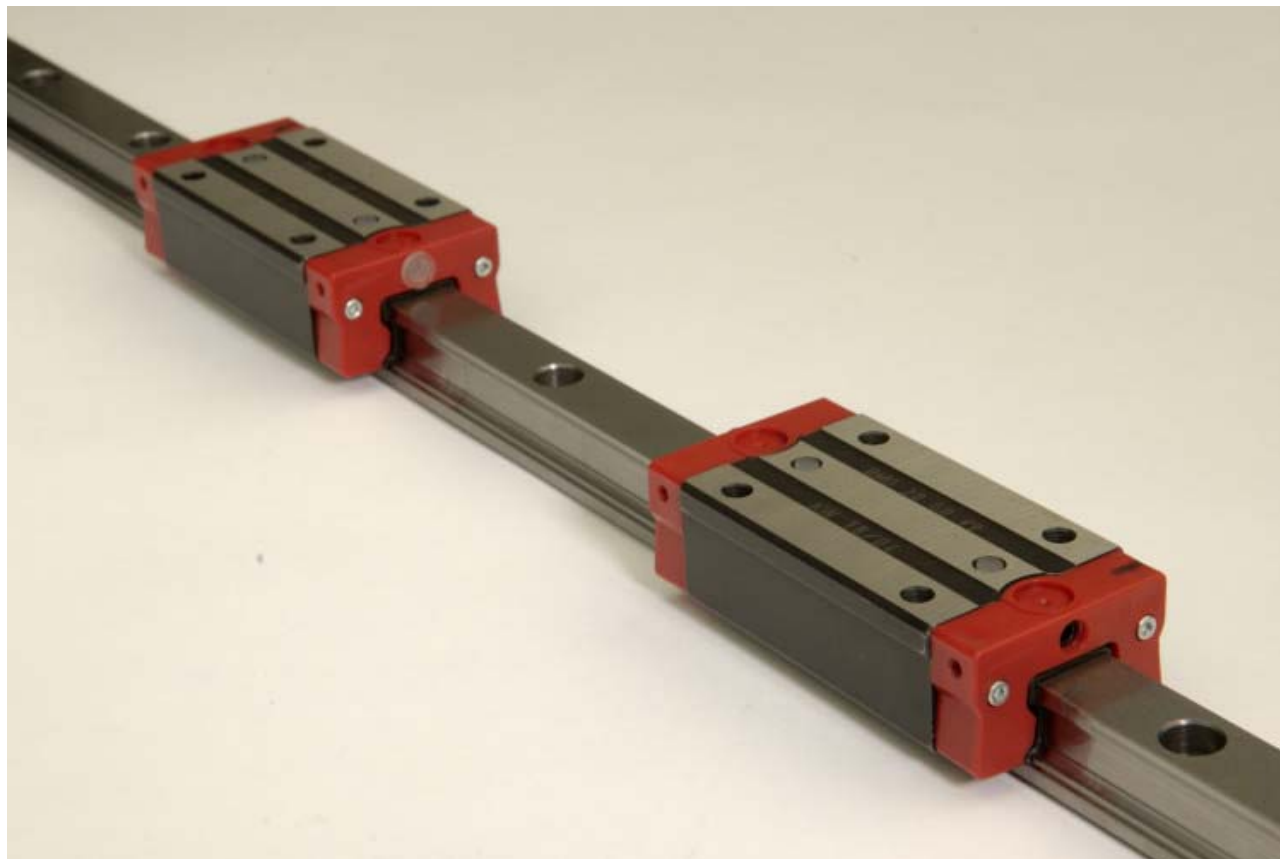


Your **total** machining solution

主轴采用两组美国铁姆肯公司高精度滚针轴承，先装配后磨配，保证主轴的同心度不超过0.001mm。
主轴承受最大刀具重量为150公斤。
主轴锥面硬度为HRC63。



Your **total** machining solution



立柱与底座各采用两组
NSK直线导轨



Your **total** machining solution

德国海德汉光栅尺
分辨率：0.0005mm



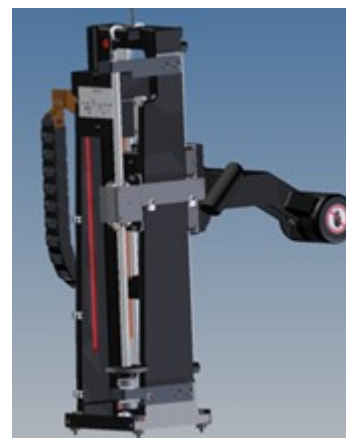
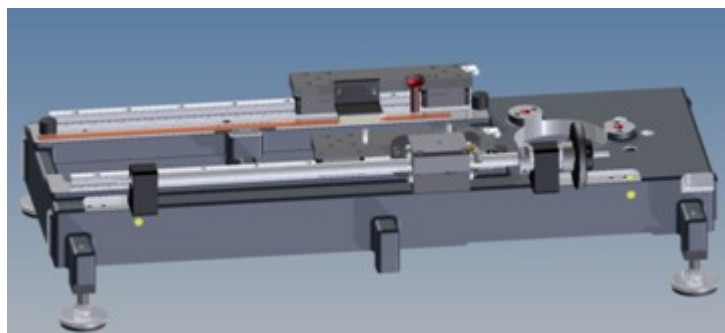
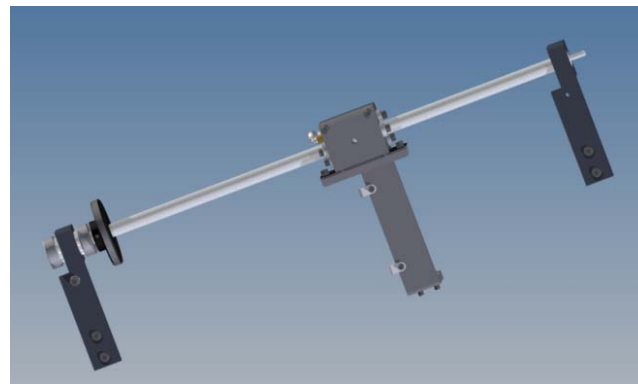
Your **total** machining solution

- 19" WIDE SCREEN- STANDARD
- 19寸宽屏-标配
- 19" WIDE SCREEN, W/TOUCH CAPABILITY- OPTION
- 19寸宽屏，触摸屏-选配
- 22" WIDE SCREEN- OPTION
- 22寸宽屏，选配
- 22" WIDE SCREEN, W/TOUCH CAPABILITY- OPTION
- 22寸宽屏，触摸屏-选配
- ARTICULATED ARM FOR MONITORS- OPTION

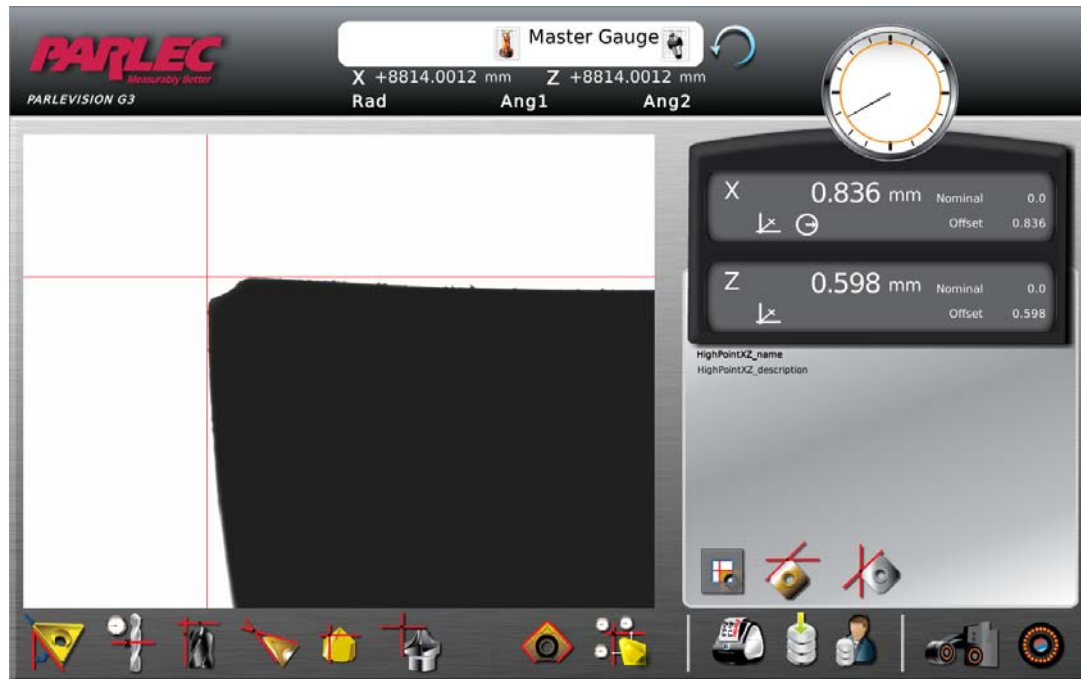


Your **total** machining solution

新型机械式设计



Your **total** machining solution



19寸液晶显示器显示图像

中文操作界面

一键式操作

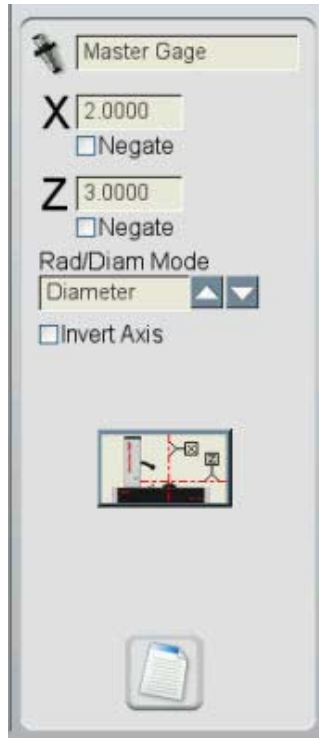
20分钟可学会操作

人机操作界面，图形化的功能按键。所有测量及检查功能的实现只需一个按键

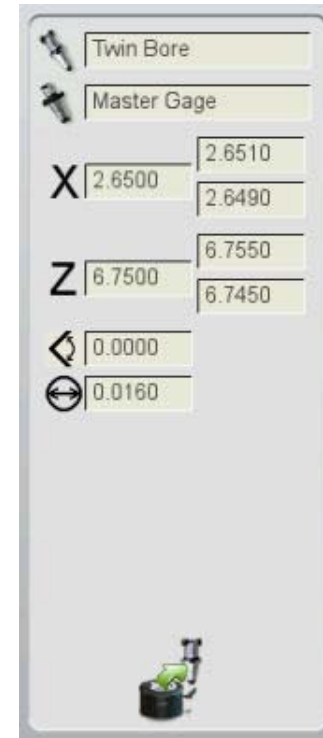
实时的动态十字线跟踪及自动识别刃形功能，在屏幕内任意位置都可以进行精确测量，从而避免了人为操作可能产生的错误。



Your **total** machining solution



99组坐标原点管理

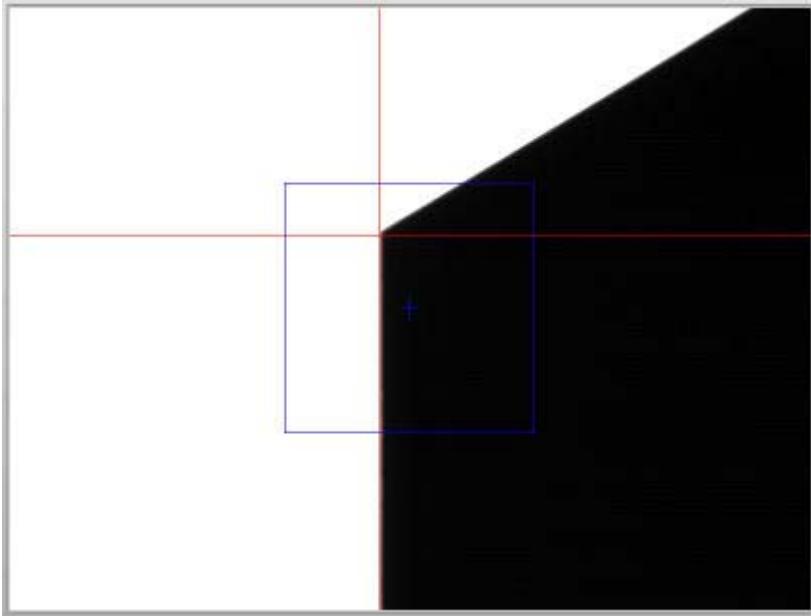


管理500把刀具的刀具库，包括刀具的直径、长度、圆弧半径、夹角以及公差带。

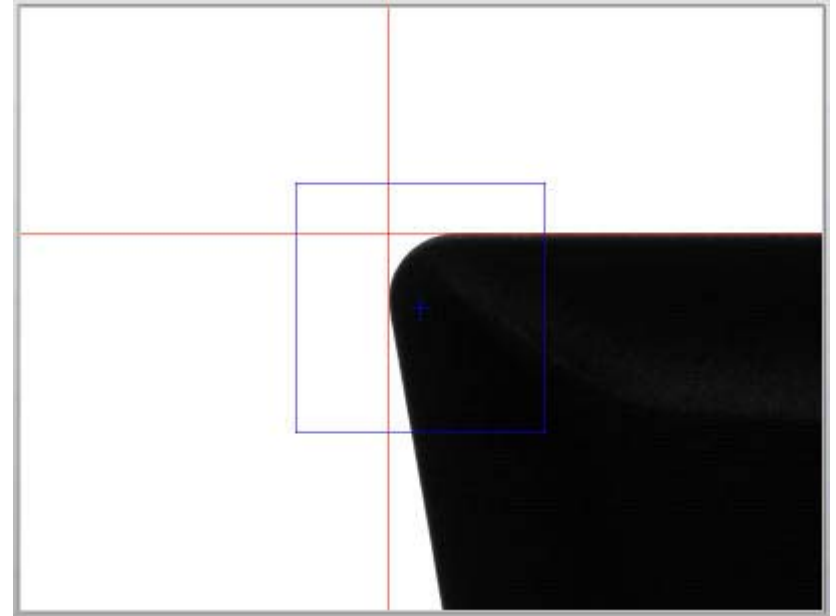


Your **total** machining solution

测量与检查



自动测量 具有刀具类型智能识别功能，动态十字线自动跟踪，自动识别刃形。



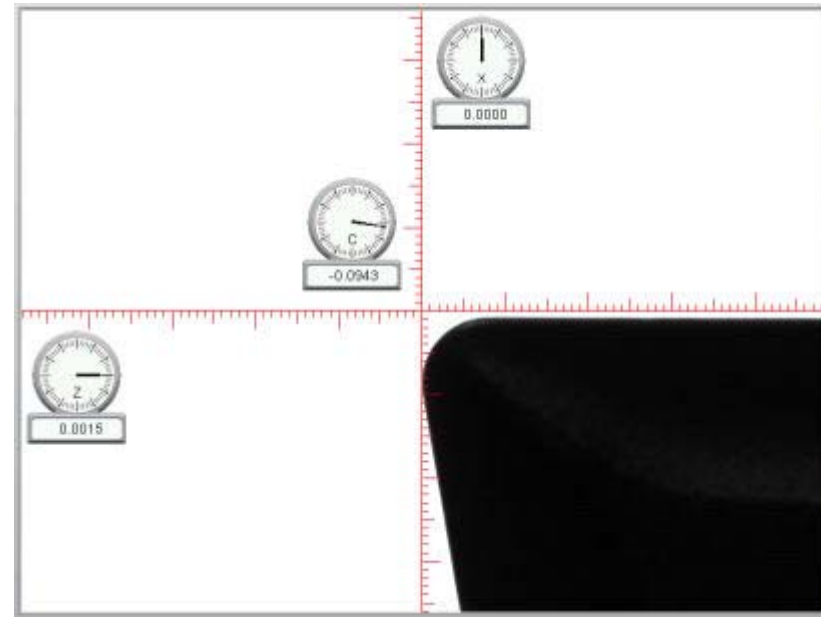
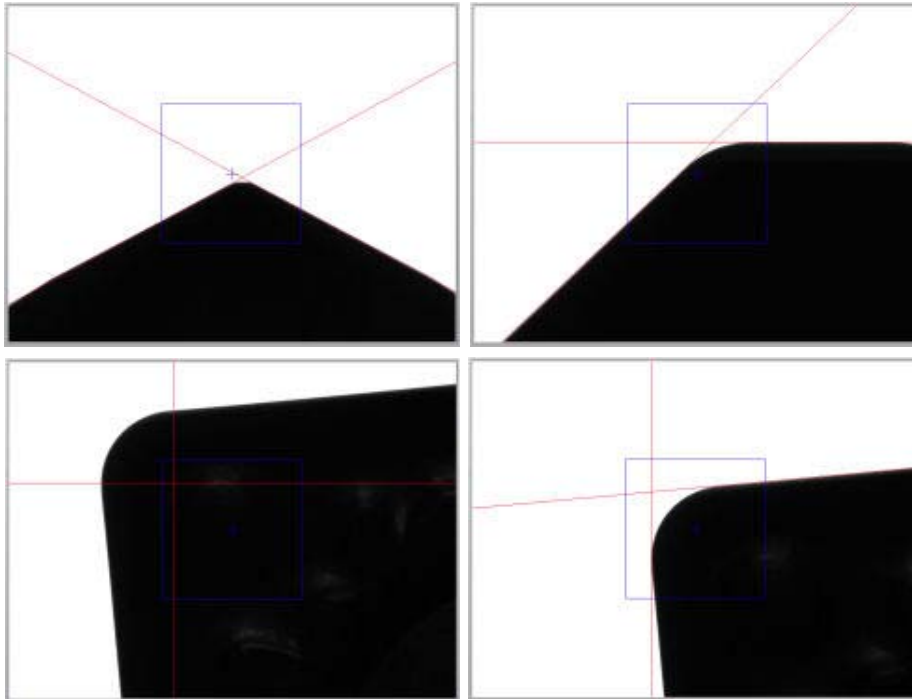
最高点测量 自动捕捉刀具的最高点
(直径与长度)



Your **total** machining solution

测量与检查

自动捕捉四个理论交叉点：**X/Z, Z-轴, X-轴, 圆弧圆心.**

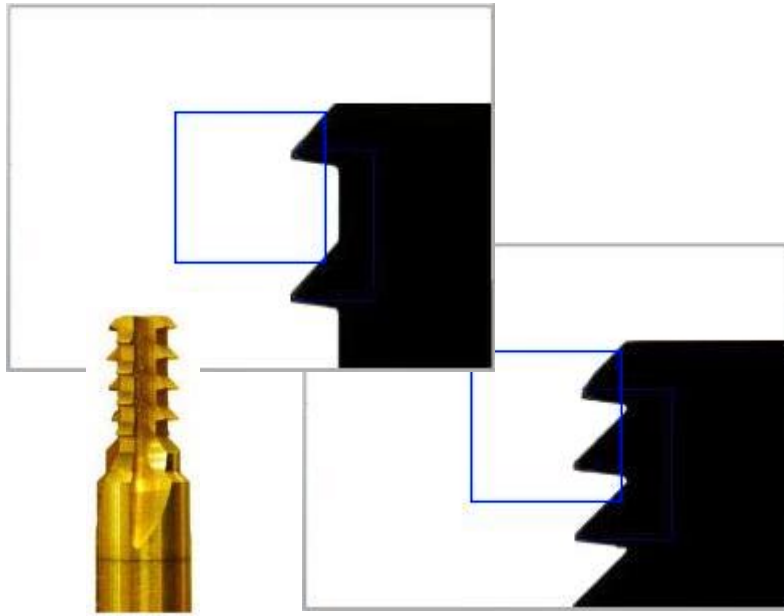


辅助测量：固定十字线，具有指针和数字同时显示测量结果，非常直观。

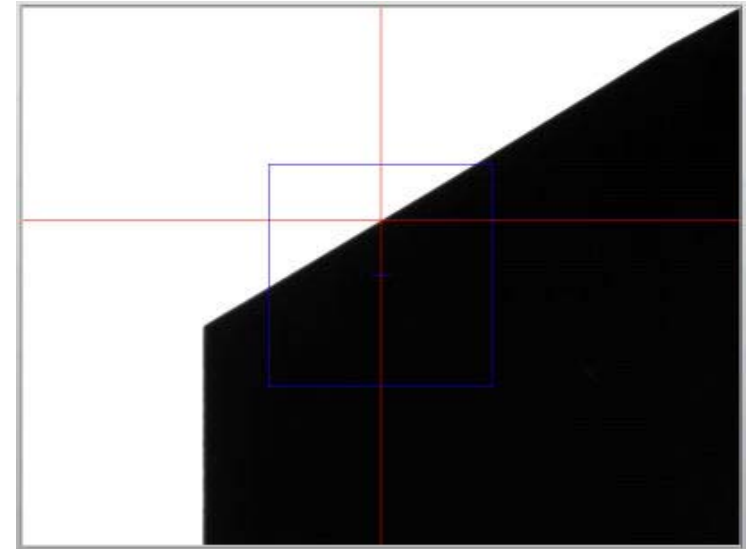


Your **total** machining solution

测量与检查



创建刀具二维图像，模拟刀具在机床上的工作状况。可用于测量螺旋刀具，多刃刀具，如丝锥、钻头、盘铣刀等的测量。

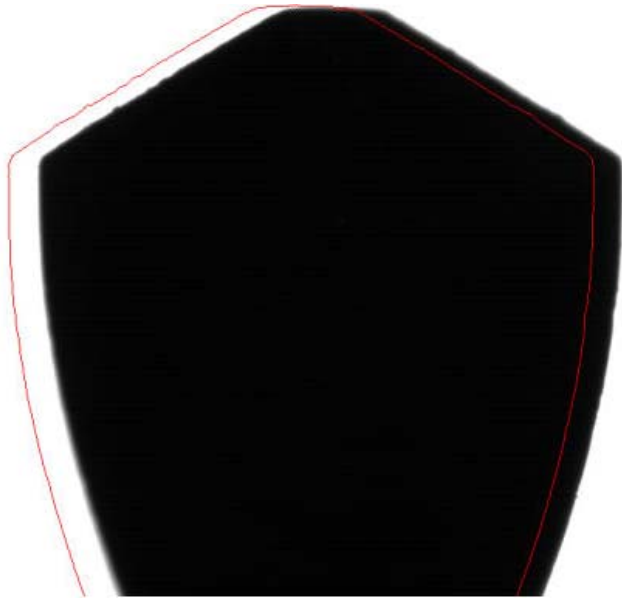


自动倒角：给出要加工倒角的直径，自动找到刀具的准确长度。

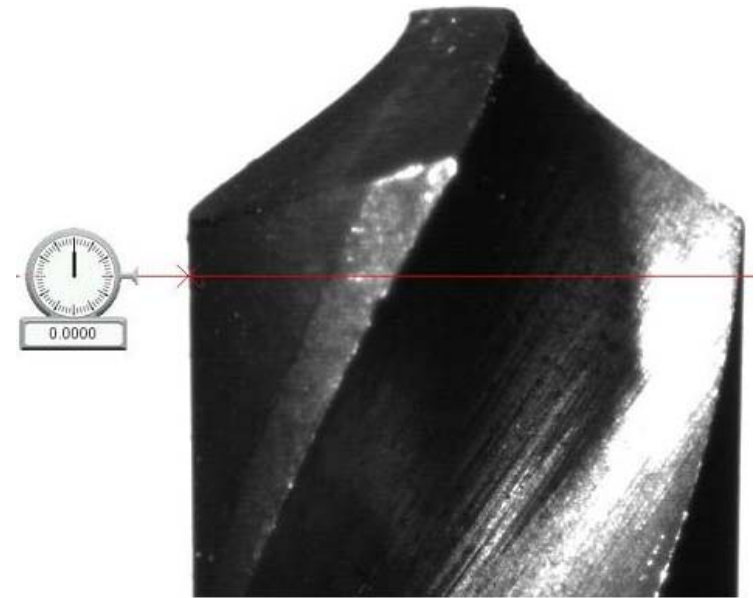


Your **total** machining solution

测量与检查



刀具轨迹：留下刀具的外形轮廓，对于调整盘铣刀、多刃镗刀等非常容易。

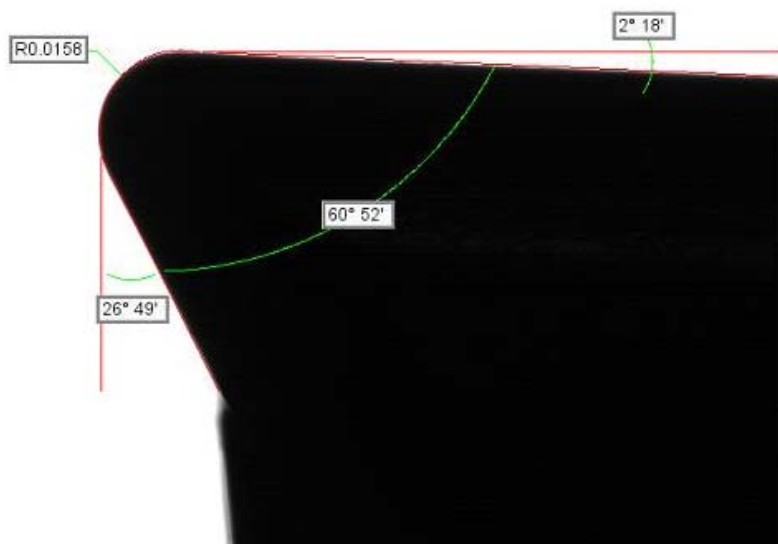


刀具跳动：刀具只要旋转360度，可自动的计算并显示其跳动。

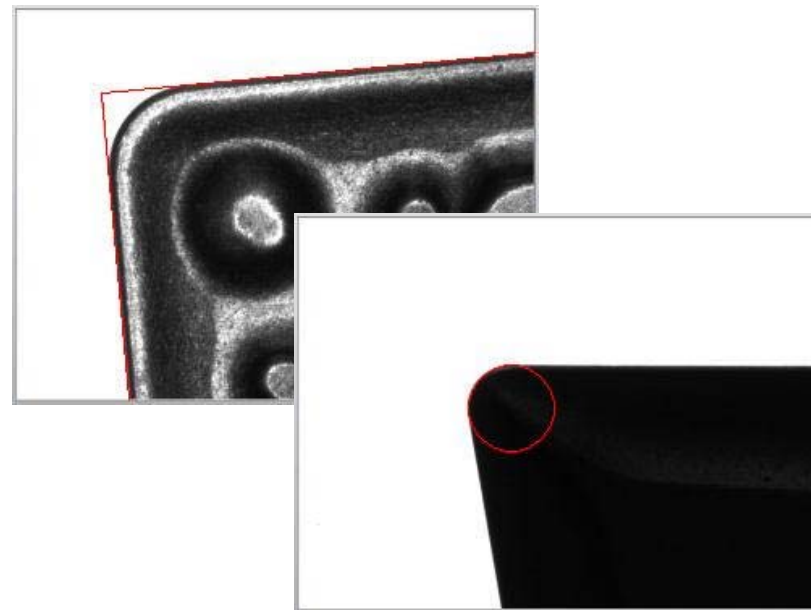


Your **total** machining solution

测量与检查



一个按键便可得到刀具的圆弧半径及多个角度。

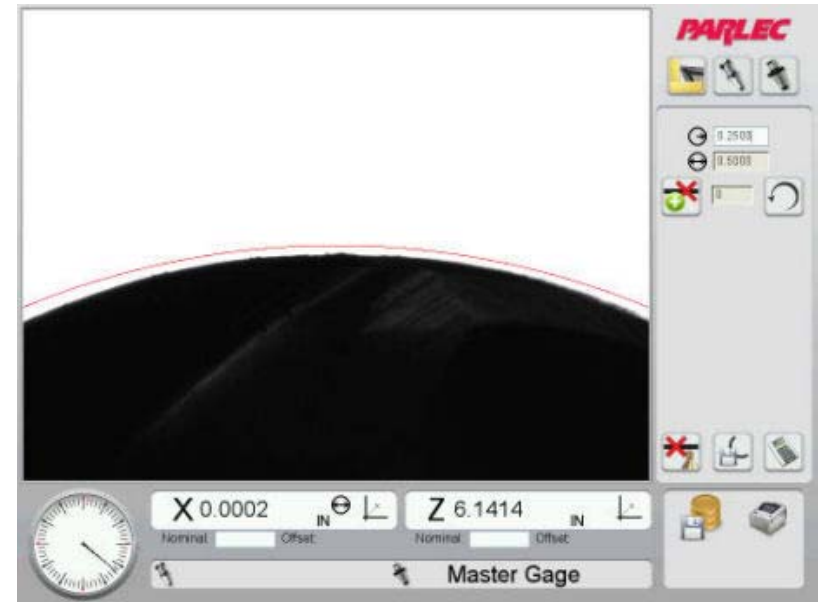
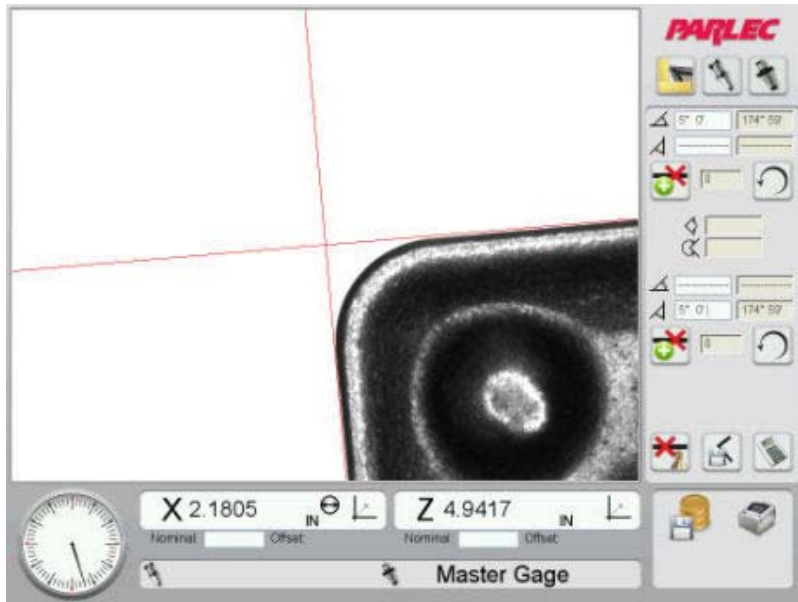


也可通过选点法来测量刀具的圆弧半径和各个角度。光标自动跟踪刀具轨迹。



Your **total** machining solution

测量与检查



可设置任意角度，并以交叉线的形式显示。
刀具可进行快速的比较与测量。

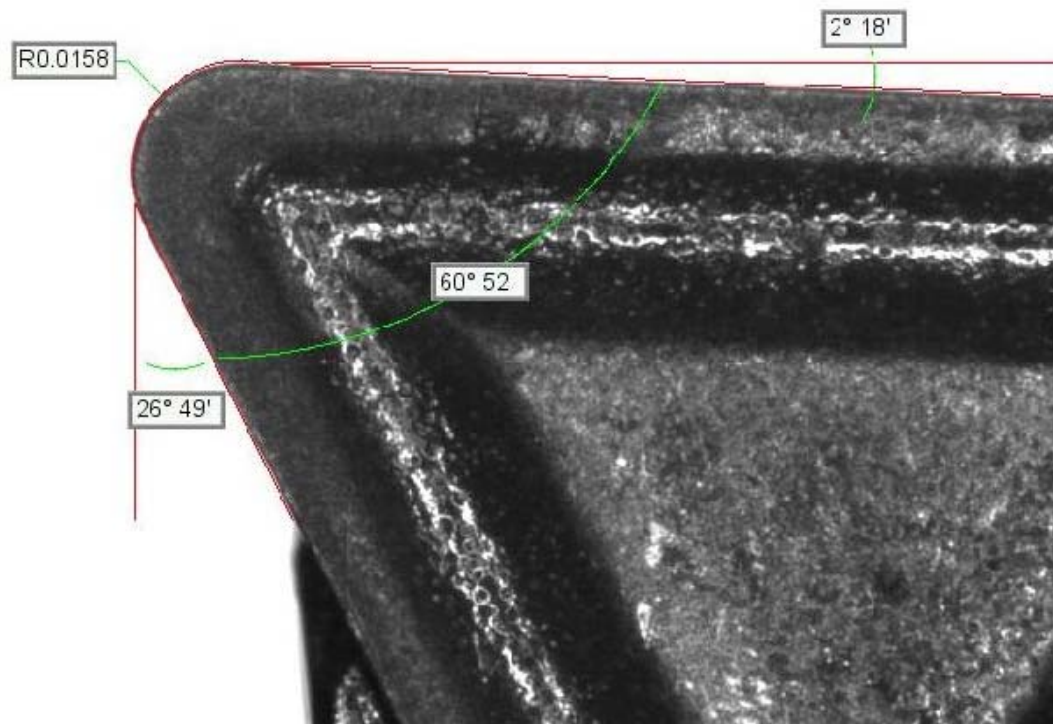
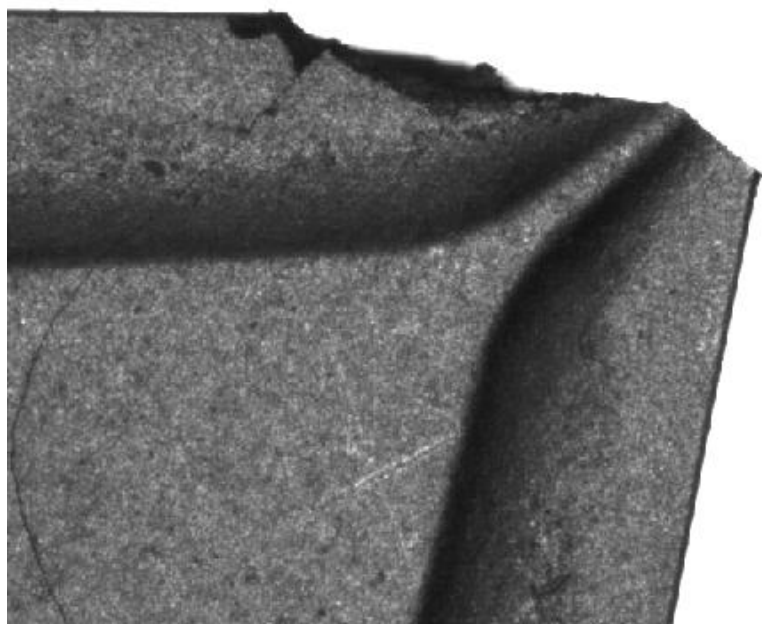
可设置任意半径的圆或圆弧，进行快速的
比较与检查。



Your **total** machining solution

测量与检查

通过刀具表面检查灯，可以检查刀具表面的磨损、裂痕、积屑瘤等



Your **total** machining solution

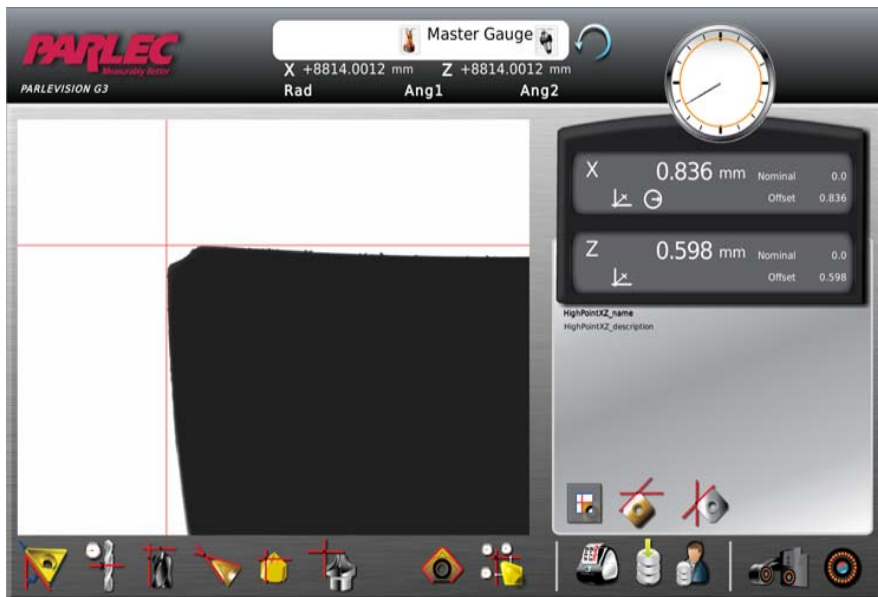
测量与检查特性

- 一个按键便可实现所有的测量与检查功能
- 适用于测量各类铣刀、镗刀、钻头、螺纹工具、复合刀具以及非标刀具
- 光栅尺分辨率 Z 轴 = .0005mm.
- 光栅尺分辨率 X 轴 = .0005mm.
- 半径与直径转换
- 公制与英制转换
- 绝对测量与相对测量
- 99组圆点坐标管理
- 500把刀具数据库管理
- 1200万像素的数码相机
- 70倍光学真实放大
- RS232 接口支持外部计算机或其它设备通讯
(用于 ASCII 数据格式通讯)
- 打印机接口
- 19“ 液晶显示器
- 可选刀具表面检查灯40倍放大检查刀具表面状况
- 可选液晶显示器触摸屏操作



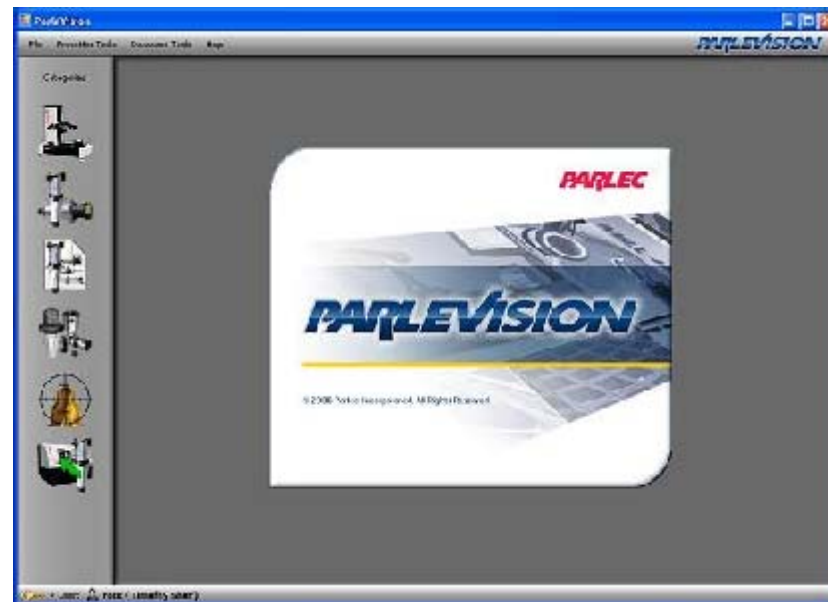
Your **total** machining solution

1500 系列对刀仪有PSC系统和PGC系统两种选择



PSC 系统

一个显示器。适用于对测量精度要求比较高的场合。但不需要强大的刀具管理功能。管理99组圆点坐标及500把刀具的数据库。



PGC 系统

两个显示器。适用于对测量精度要求比较高的场合。并需要强大的刀具管理与通讯功能。



Your **total** machining solution

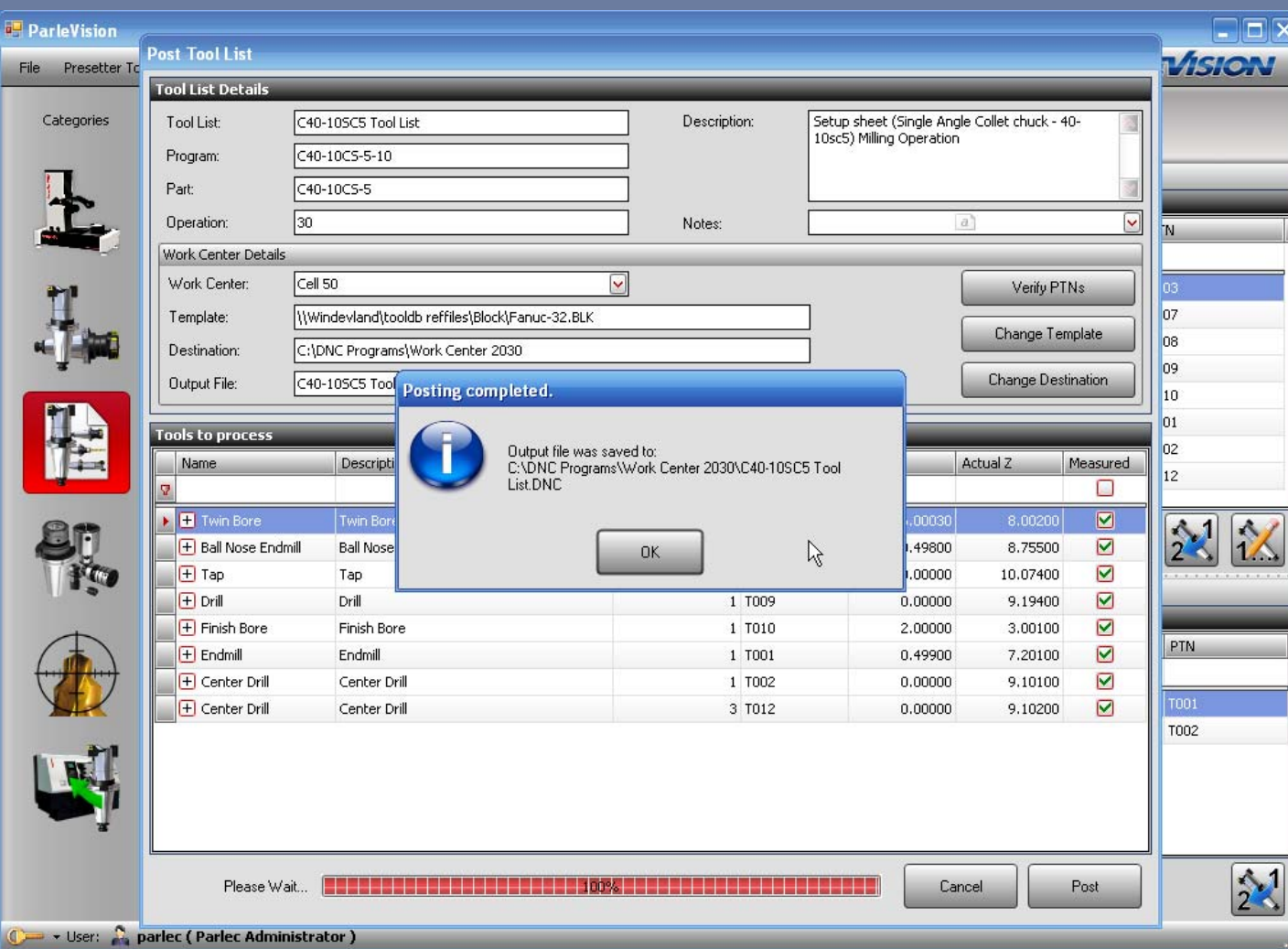
1500-PGC系列

刀具管理与网络通讯

- 可以管理3万把刀具的刀具库
- 40项用户自定义的数据模板
- 刀具各种理论参数与实际参数
- 刀具的每一个部件
- 刀具CAD图纸与照片
- 拍照功能
- 刀具库存管理
- 供应商管理
- 根据车间机床不同的控制系统，自动生成相对应的刀补程序
- 数据报告
- 历史数据查询
- 3级用户管理
- 可与机床进行通讯
- 可与办公室的网络进行通讯
- 支持条形码管理功能（可选）
- 支持芯片管理功能（可选）



Your **total** machining solution



帕莱克PGC系统可实现DNC数据传输，帮助工厂实现机床、刀具室与办公室三位一体的现代化网络管理。



Your **total** machining solution

ParleVision

File Presetter Tools Database Tools Help

Categories

X: 0.0000 in **Z: 0.0000 in** **C: 0.0000**

Nominal: 0.2362 Offset: Nominal: 0.3150 Offset: Nominal: Offset:

Tool ID: Twin Bore
Serial #: 1
Information
Description: Twin Bore Boring Tool

Edge 1 of 2

	X	Z	C	Radius	Angle
Nominal:	6	8	160	0.03	88
Minimal:	5.99	7.99		0.02	87
Maximum:	6.01	8.01		0.04	89
Position 1:					
Position 2:					
Position 3:					
Position 4:					

Edge #	Actual X	Actual Z	Radius	Angle	Measured
1	6.0005	7.9990			✓
2	6.0001	7.9995			✓

Tool List Picture / Photo Cad Drawing Components Macro

User: parlec (Parlec Administrator)

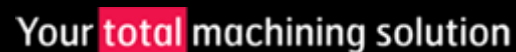
刀具管理

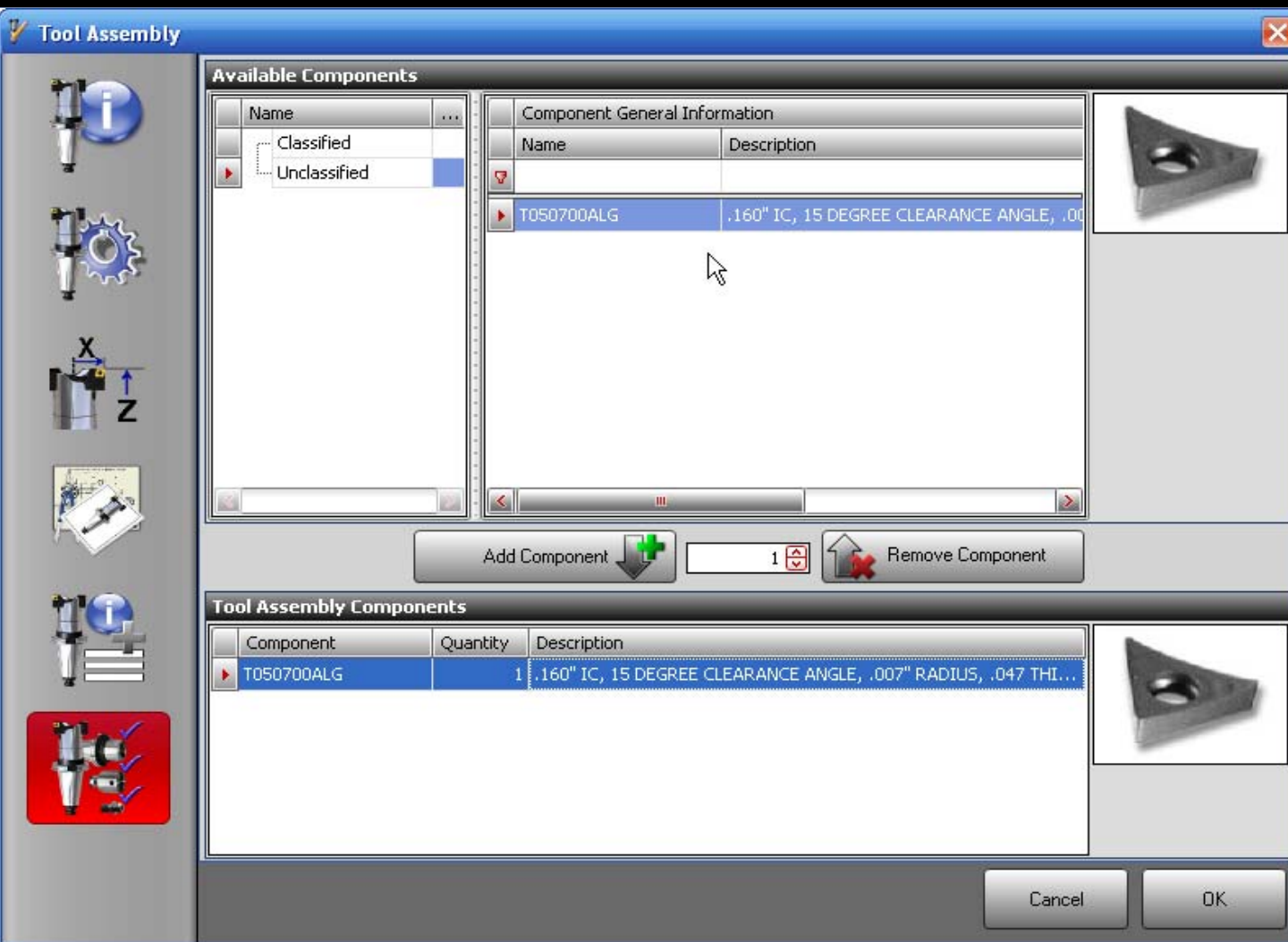
首先，根据工厂的管理要求，对刀具进行编号和描述。



Your **total** machining solution

切削刃参数管理
如刀具的直径、
长度、圆弧半径
、夹角、公差等
等。

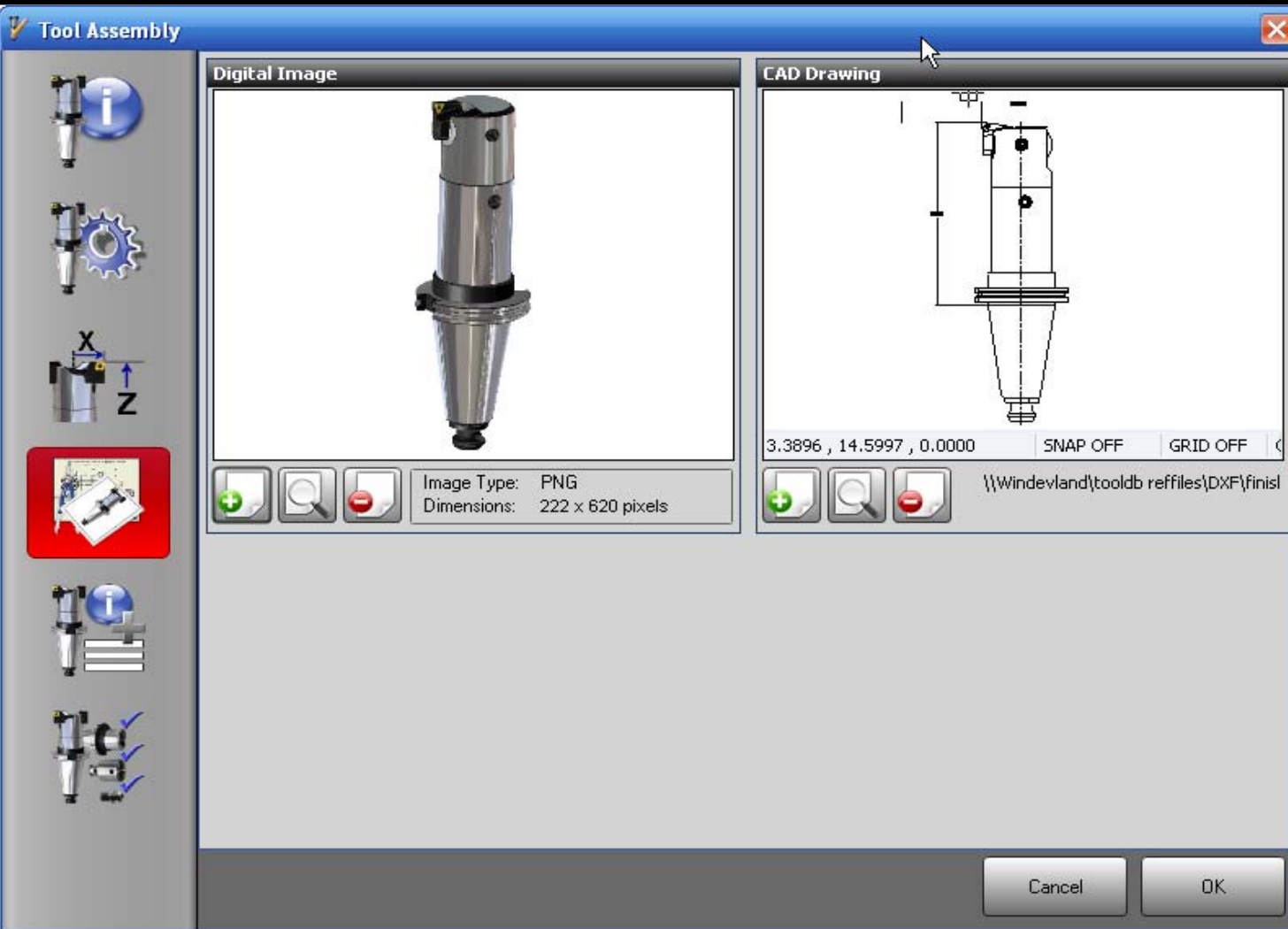




刀具附件管理
可以实现对刀具
的每一个附件进
行管理：如：刀
片、刀柄、拉钉
等，可以细化到
每一螺钉的管理



Your **total** machining solution



刀具图片和CAD 图纸管理

对于每一把刀具，
用户都可以把
其刀具图片、
CAD图纸链接至
该刀具号下进行
管理。



Your **total** machining solution

Fanuc-32.BLK - Notepad

```

File Edit Format View Help

%
G90
(Program: PG#)
G10 L10 P001 Z ZZT001
G10 L12 P001 X XXT001
G10 L10 P002 Z ZZT002
G10 L12 P002 X XXT002
G10 L10 P003 Z ZZT003
G10 L12 P003 X XXT003
G10 L10 P004 Z ZZT004
G10 L12 P004 X XXT004
G10 L10 P005 Z ZZT005
G10 L12 P005 X XXT005
G10 L10 P006 Z ZZT006
G10 L12 P006 X XXT006
G10 L10 P007 Z ZZT007
G10 L12 P007 X XXT007
G10 L10 P008 Z ZZT008
G10 L12 P008 X XXT008
G10 L10 P009 Z ZZT009
G10 L12 P009 X XXT009
G10 L10 P010 Z ZZT010
G10 L12 P010 X XXT010
G10 L10 P011 Z ZZT011
G10 L12 P011 X XXT011
G10 L10 P012 Z ZZT012
G10 L12 P012 X XXT012
G10 L10 P013 Z ZZT013
G10 L12 P013 X XXT013
G10 L10 P014 Z ZZT014
G10 L12 P014 X XXT014
G10 L10 P015 Z ZZT015
G10 L12 P015 X XXT015
G10 L10 P016 Z ZZT016
G10 L12 P016 X XXT016
G10 L10 P017 Z ZZT017
G10 L12 P017 X XXT017
G10 L10 P018 Z ZZT018
G10 L12 P018 X XXT018
G10 L10 P019 Z ZZT019
G10 L12 P019 X XXT019
G10 L10 P020 Z ZZT020
G10 L12 P020 X XXT020
G10 L10 P021 Z ZZT021
G10 L12 P021 X XXT021
G10 L10 P022 Z ZZT022
G10 L12 P022 X XXT022
G10 L10 P023 Z ZZT023
G10 L12 P023 X XXT023
G10 L10 P024 Z ZZT024
G10 L12 P024 X XXT024
    
```

自动生成刀补程序

帕莱克PGC系统可根据不同的机床控制系统自动生成刀补程序。



Your **total** machining solution

Tool List Report

Tool List ID: 1

Program / Tape #: 00003
Part #: PART3
Work Center: 1040
Operation: 10
Control: 600-22

User Name: Parlec Representative
User ID: parlec
Date & Time: 09/29/2006 10:20:53 AM

Buildup Tool Sheet

Notes: Job certified on August 20th.

1	Tool ID: 00 0123-T		Description:			
	Pot ID: T01					
	Measuring Units: Metric					
	Rad / Diam Mode: Diameter					
	Offset Positions:		X 1:	Z 1:		
		X 2:	Z 2:			
Cutting Geometry Information						
Cutting Edge		Actual	Offset	Nominal	Lower Limit	Upper Limit
1	Diameter (X):	559.8850	549.8850	10.0000	9.9990	10.0010
	Length (Z):	9.4560	4.4560	5.0000		
2	Diameter (X):		-7.0000	7.0000		
	Length (Z):		-8.0000	8.0000		

2	Tool ID: 00000000001-1.2		Description:			
	Pot ID: T005					
	Measuring Units: Metric					
	Rad / Diam Mode: Diameter					
	Offset Positions:		X 1:	Z 1:		
		X 2:	Z 2:			
Cutting Geometry Information						
Cutting Edge		Actual	Offset	Nominal	Lower Limit	Upper Limit
1	Diameter (X):	559.8850	558.8850	1.0000		
	Length (Z):	9.4560	4.4560	5.0000		

3	Tool ID: 0011		Description: Shellmill / Facemill Assembly,			
	Pot ID: T001					
	Measuring Units:					
	Rad / Diam Mode:					
	Offset Positions:		X 1:	Z 1:		
		X 2:	Z 2:			
Cutting Geometry Information						
Cutting Edge		Actual	Offset	Nominal	Lower Limit	Upper Limit
1	Radius (X):	22.0427	17.7927	4.2500	4.2470	4.2530
	Length (Z):	0.3723	-6.4147	6.7870	6.7865	6.7875

刀具列表管理

用户可根据自己的要求和管理习惯，编辑刀具管理列表并打印。

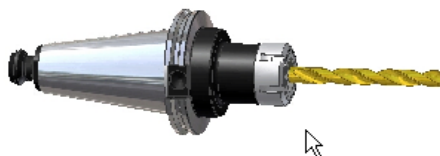
Tool Assembly Information

Tool ID: DR375-C40

General Information

Tool Description:
Drill Assembly,

Class: ASY Tool Assembly Class
Type: DRL Drill Assembly Type
Group: COOLDR Thru Coolant Drill
Sub Group:
Mnf #:
Notes:



Cutting Geometry

Adapter/Gage 40 TAPER
Dia/Rad Mode Diameter
Units: Inch/MM Inches
Effective Cut Length
Tool Clearance
Set Length
Effective Length

Feature Name	Actual	Nominal	Offset	Upper Limit	Lower Limit
1) Cutting Edge					
Diameter (Ø)		0.3750	-0.3750	0.3755	0.3745
Length (Z):		7.2500	-7.2500	7.2200	7.1800

Buildup Sheet

Component ID	Description	Qty:
C40-32HP4	CAT V40 TAPER, ER32 COLLET SERIES, .078-.787" COLLET RANGE, 1.84" BODY DIA, 3.9	1
40TRK	STYLE 1, 5/8"-11 THREAD, 45 DEGREE ANGLE, 1.50" OAL, .740" B, .640" C, .440" E, .490" I	1
3/8 DRILL		1

用户任意编辑刀
具列表管理模版

Tool Assembly

Additional Fields Configuration

Current Resource:

By selecting a different Resource the current data in the Additional Information Fields will be cleared automatically.

Fields 1-20 **Fields 21-40** **Fields 41-60**

Life Setting Unit	Time v x	Second Comp Effective	Effective v x
Tool Size Type	Large v x	Third Comp Effective	Effective v x
Tool Size	0	Condition 1 (F1)	100
Tool Mass	10	Condition 1 (S1)	2000
Tool Life Set Value	1500	Condition 2 (F2)	0
Tool Service Time	0	Condition 2 (S2)	0
Life Limit Ratio	140	Condition 3 (F3)	0
Spindle Speed Limit	0	Condition 3 (S3)	0
Contents of Alarm	0	AC Data Ref Value	60
First Tool	0	AC Data Width	20

帕莱克PGC管理系统具有强大的刀具管理功能，不仅具有常用的管理模版，同时还有**40**项用户可自定义的管理项目。



System User

General Information

Login:	parlec		 
First Name:	Parlec		
Middle Name:			
Last Name:	Administrator		
Password:	****		
Confirm password:	****		

User Access Level

- ☐ Restricted User
 
 User can operate most of the Software features, View Data, Modify only some of the Data fields.
- ☐ Power User
 
 User can operate all software features, View and Modify Data, and change software configurations.
- ☒ Administrator
 
 User can access all the software features, View and Modify Data, change software configurations, and perform user Administration.

If you change your password the new Password will take effect on Your next login to the System.

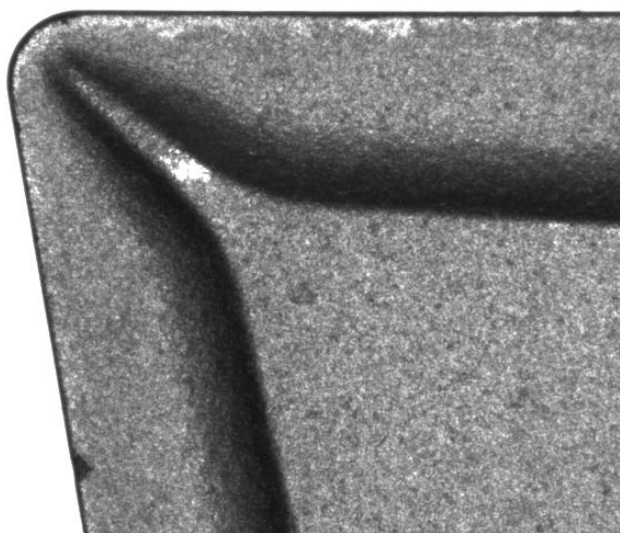
三级用户管理



Your **total** machining solution

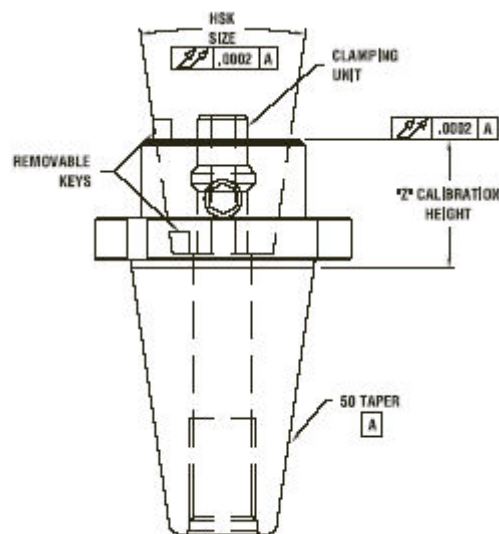
刀具表面检查灯

70倍真实放大检查刀具表面状况，如刀具磨损、积屑瘤、裂纹等。



Your **total** machining solution

帕莱克提供各种转换套，几乎满足所有类型的刀柄。



所有转换套都是由高级合金钢精密加工而成。

表面硬度达到 HRC 60-63，具有良好的耐磨性。

锥面精度达到 AT2 标准以上，经过 ISO 1947 认证。无与伦比的精度。

所有转换套都经过帕莱克专业实验室激光标定，并刻制尺寸。

所有转换套都有认证证书。



Your **total** machining solution

1、所需测量刀具的最大尺寸

最大直径？

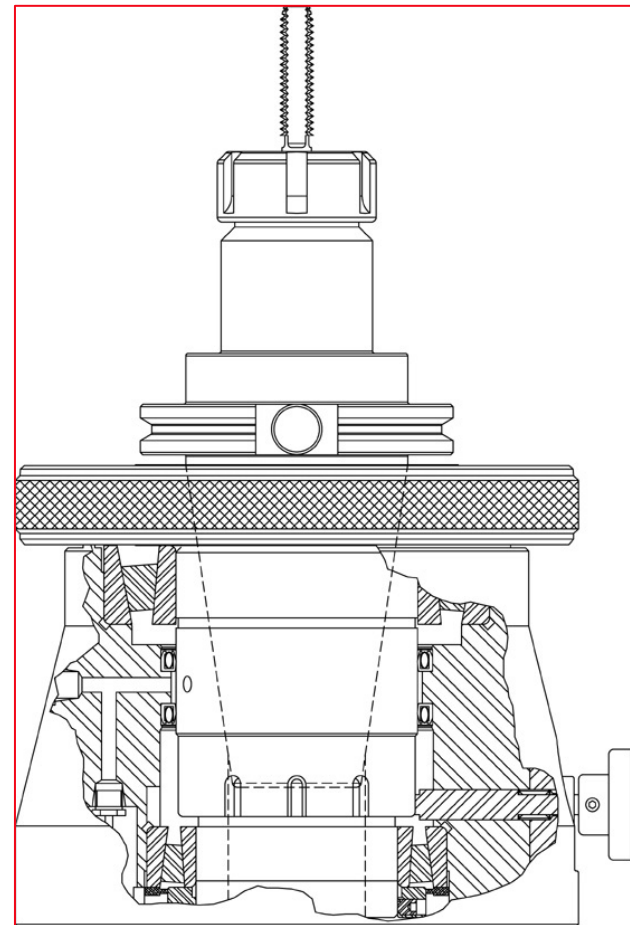
最大长度？



Your **total** machining solution

2、何种类型主轴

**BT50/BT40
OR
HSK63/50...**



Your **total** machining solution

3、是否需要强大的刀具管理功能？

刀具参数管理

刀具图片、CAD图纸管理

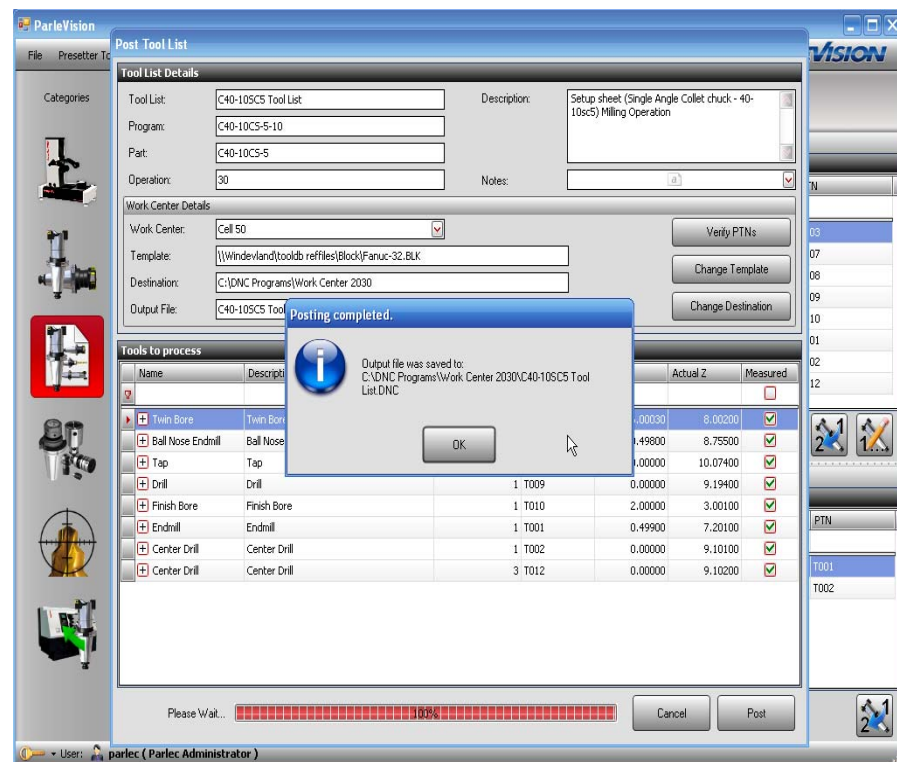
刀具库存管理

供应商管理

自动生成刀补程序

数据网络传输

... ..



Your **total** machining solution

服务承诺

- 帕莱克公司在中国南京设有备品备件库和专业的服务队伍。
- 对客户的电话咨询，两小时内予以反馈。如需现场服务，**24~72**小时内到达现场。
- 免费技术支持：**800-808-0088**
- 质保期：**一年**



Your **total** machining solution



欢迎访问我们的网站: WWW.PARLEC.COM

谢谢观看!

Your **total** machining solution

