

在PARLEC反刮刀技术中，我们追求能免除2次操作成本与降低零件加工成本的刀具创新解决方案。自1968年起，作为Autofacer的制造商，我们延续着在全自动反刮，反镗刀领域的世界领先地位。更大的反刮直径，通孔直径比，超高精度的反镗刀，都可以用Autofacer来解决。事实上，使用中的要求越多，您就越需要Autofacer，并且因为我们库存了标准的零件，所以我们的刀具交货期极短。摩擦离合器保证了刀块每次打开与闭合的准确性及可靠性。

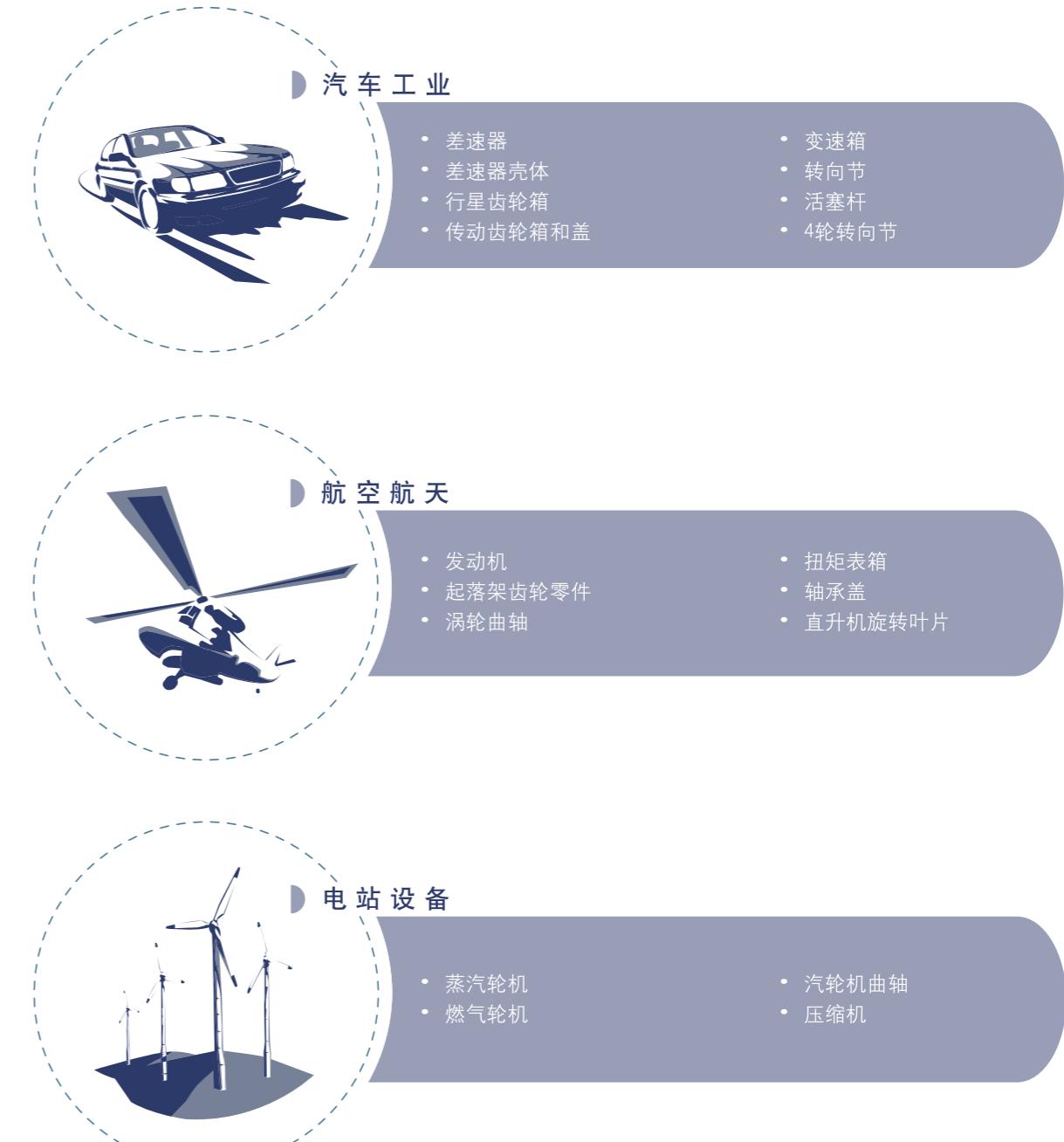


## 不同凡响

Autofacer有六种驱动刀块的方法，Autofacer可以运用在任何通用机床或自动机床上。在全世界，几乎所有主要的制造商，Autofacer都有成功的运用案例。我们将持续不断地创新我们的产品，包括低成本的反向倒角和其他用于内部加工的刀具。让PARLEC不断发展，为您提供各种刀具解决方案。

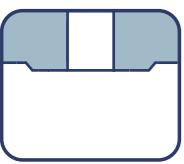
## 反刮与反镗在工业领域的运用

**AUTOFACER®**

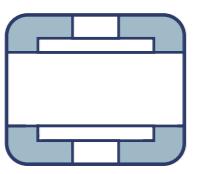


### 我们的客户：

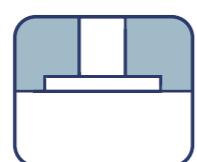
通用汽车	上海电机厂
福特汽车	卡特彼勒
德尔福	约翰·迪尔
戴纳车桥	三菱造船
GE汽轮机	法士特齿轮
GE航空	上海汽轮机厂
大连创新	陕西鼓风机有限公司
东方汽轮机厂	天津三和



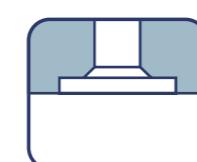
反刮孔口平面



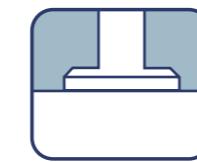
前后反刮孔口平面



反镗沉孔



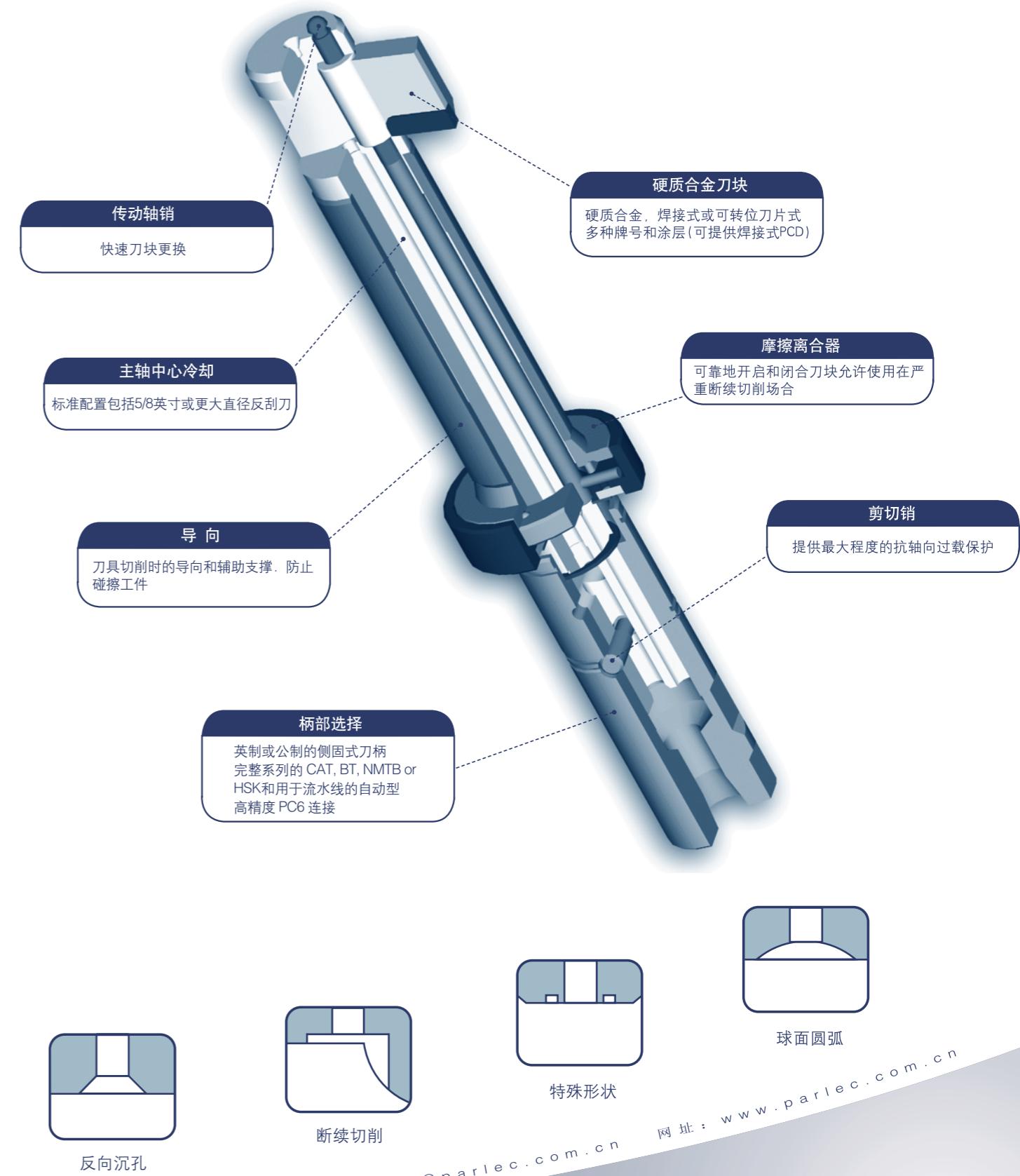
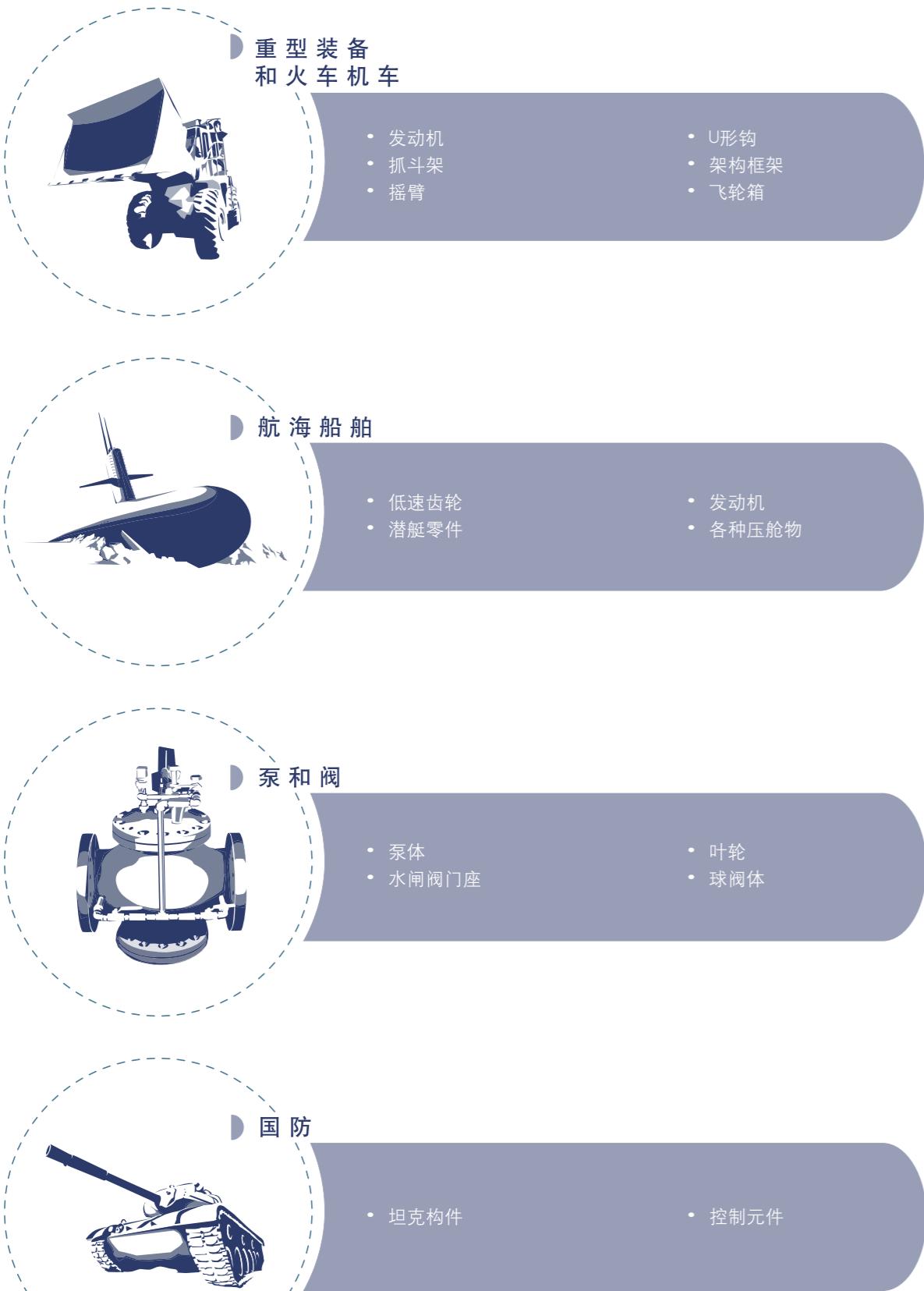
孔内倒角



孔口倒角

# 工业领域

# 世界先进的AUTOFACER®反刮与反镗技术



帕莱克机械(南京)有限公司

地址：南京市江宁区科学园湖山路360号 电话：025-66612228

传真：025-66612278

E-mail: sales@parlec.com.cn

网址：[www.parlec.com.cn](http://www.parlec.com.cn)

**PARLEC**  
Measurably Better

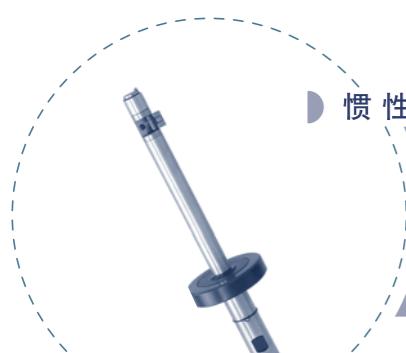
# 独特的驱动方式



## 通过椎体

### 工作原理

- 刀具锥体接触靠紧工件的通孔表面, 来控制刀块的开启和闭合(工件表面必须是已加工表面)



## 惯性飞轮

### 工作原理

- 运用主轴在加速过程中产生的惯性来开启和闭合刀块



## 衬垫或环形圈

### 工作原理

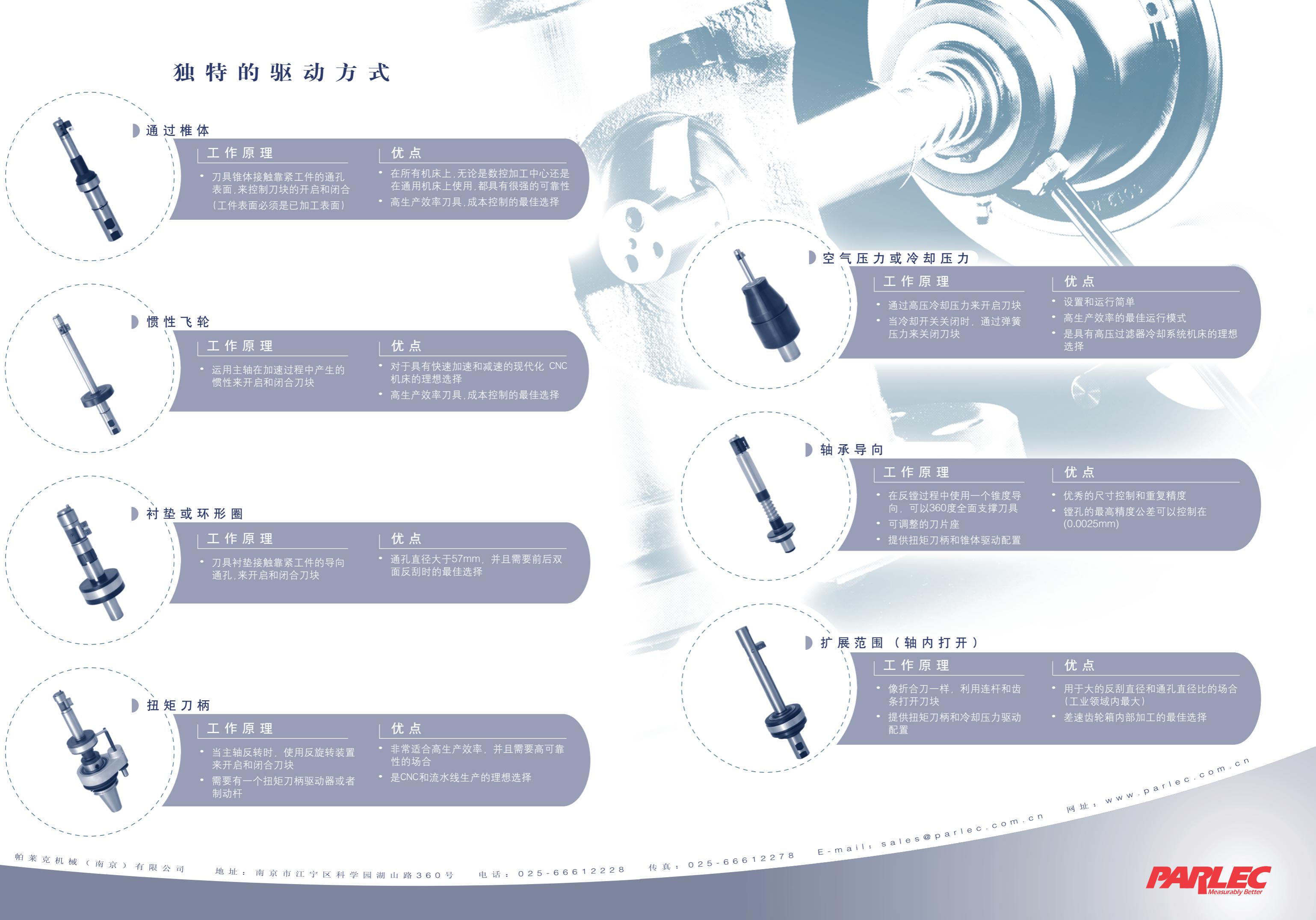
- 刀具衬垫接触靠紧工件的导向通孔, 来开启和闭合刀块



## 扭矩刀柄

### 工作原理

- 当主轴反转时, 使用反旋转装置来开启和闭合刀块
- 需要有一个扭矩刀柄驱动器或者制动杆



### 优点

- 在所有机床上, 无论是数控加工中心还是在通用机床上使用, 都具有很强的可靠性
- 高生产效率刀具, 成本控制的最佳选择

## 空气压力或冷却压力

### 工作原理

- 通过高压冷却压力来开启刀块
- 当冷却开关关闭时, 通过弹簧压力来关闭刀块

### 优点

- 设置和运行简单
- 高生产效率的最佳运行模式
- 是具有高压过滤器冷却系统机床的理想选择

## 轴承导向

### 工作原理

- 在反镗过程中使用一个锥度导向, 可以360度全面支撑刀具
- 可调整的刀片座
- 提供扭矩刀柄和锥体驱动配置

### 优点

- 优秀的尺寸控制和重复精度
- 镗孔的最高精度公差可以控制在(0.0025mm)

## 扩展范围 (轴内打开)

### 工作原理

- 像折合刀一样, 利用连杆和齿条打开刀块
- 提供扭矩刀柄和冷却压力驱动配置

### 优点

- 用于大的反刮直径和通孔直径比的场合(工业领域内最大)
- 差速齿轮箱内部加工的最佳选择